

## 8559 MF

Top Fräser und Top Dreher, Programmieren Mazatrol, Sinumerik und CAM, 8 J Erfahrung mit sehr verschiedene Maschinen und Steuerungen, arbeitet bestens mit CTX (Sinumerik) und Mazak Fräsen. Eine selbstbewußte und auf die Arbeit fokussierte Person.

34 Jahre, verheiratet

### Maschinen:

Mazak H415 4ax, CTX 420 linear, Ibarmia, Emco u.a.. Deckel Maho & Ibarmia. 3-5 ax

### Steuerungen:

Mazatrol, Sinumerik, Shopturn, Fanuc, Millplus, Heidenhain

### Industrie:

Automotive, Medizintechnik, Öl & Gas, Schiffe & Züge

### Produkte:

Lager, Gewinde, Wellen, Schrauben, Ersatzteile, u.v.a.

### Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Kunststoff, Stahl,

### Serien:

Einzelstücke, Klein- und Großserien

### Toleranz:

0,005mm

### Oberflächen:

RA 1,6

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

100mm - 200mm, 200g - 100kg

### Führerscheine:

PKW

### Bevorzugt:

Fräsen, Drehen, CAM

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt ein sehr gutes Können mit viel Erfahrung, speziell mit Mazak im Fräsbereich und Sinumerik im Drehen, gepaart mit außerordentlichen Kenntnissen mit CAM, liest schnell Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien je nach Bedarf am Panel oder über CAM, bündelt sein großes theoretisches Wissen und seine praktischen Erfahrungen in sehr gute Ergebnisse. Er hat alle Fähigkeiten, die im Dreh,- und Fräsbereich notwendig sind, vom Ausarbeiten, Spannen, Werkzeugwahl, Kenntnisse der Maschinen u.a.. Ein vielseitiger Experte, der sich auch schnellst auf neue Aufgaben einstellt.

#### Praxis:

momentan beste Ergebnisse mit CTX und Sinumerik Shopturn, 4ax Fräsen mit Mazak, sehr oft in Kombination von Esprit und MasterCam, Alles von A - Z vorab auch andere Steuerung und Maschinen

### 8 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

### 8 Jahre als Dreher, mit bis zu Spindeln

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge

### 5 Jahre CAM Programmieren

EdgeCam, SolidCam, MasterCam, programmiert mehrmals am Tag. (7\*)  
Programmiert auch am Panel.

### Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material. Nullpunkt Setzen

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als vielseitigen Top Zerspaner