

## 8619 WK

Top Dreher, Programmieren Mazatrol, Fanuc, OSP und CAM, 20 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Maschinen wie Mazak, Doosan, Okuma u.a. an vielen verschiedenen Werkstücken. Eine intelligente und auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich komplexe Teile jeder Branche.

37 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (8,16 Jahre)

### Maschinen:

Mazak QTN 200, 250 MSY, 250 QTS, 100 MSY, Okuma LB35, LU35, LU45, Doosan Puma 300, Puma 300, 400M, DMC Medium

### Steuerungen:

Mazatrol Smart, 640T, Celos, Fanuc

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Waffen & Militärtechnik, Öl & Gas, Schiffe & Züge

### Produkte:

Schrauben, Wellen, Profile, Ventile, Kolben u. v.a.

### Materialien:

Edelstahl, Titan, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Stahl

### Serien:

Einzelteile / Prototypen, Kleinserien bis zu 25 Stück

### Toleranz:

0.004mm

### Oberflächen:

RA 0.4

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis Ø 500mm

### Führerscheine:

PKW

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Können und Erfahrung im Drehbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, wählt die richtigen Technologien, verbessert bestehende Prozesse, schreibt täglich Programme am Panel mit Mazatrol oder Fanuc, (auch OSP), für längere und komplexe Programme wechselt er zu CAM Fusion, kennt viele Methoden zum Spannen, viele Tools und Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

#### Praxis:

ca 9 Jahre Mazak mit Unterbrechungen zu Fanuc, Programmieren Mazatrol, teils auch Fusion und OSP, alle Arbeiten von A - Z

ca 7 Jahre Doosan Puma und Lynx mit Unterbrechungen, EdgeCam und Fanuc

### 20 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

### 5 Jahre CAM Programmieren

Fusion 360 programmiert täglich. EdgeCam seit 3 Jahren nicht mehr

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmieren z.B. Stifte, Bremskolben, Buchsen, Gewinde, mehrmals am Tag.

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Top Dreher mit Zugang zu CAM