

8546 AA

Fräser, programmiert Heidenhain und CAM, 3 Achsen, 7 Jahre Erfahrung. Er arbeitet an Maschinen von Mikron und Emco an Werkstücken unterschiedlichster Grösse. Es handelt sich um eine professionelle und selbstmotivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Messbohrrichtungen, Einsätze für Kunststoffguss u.a. für den Werkzeugbau.

27 Jahre

Maschinen:

Mikron VCE 1000, Mikron HSM 500, Emco FP 600

Steuerungen:

Heidenhain TNC 620, Heidenhain iTNC 520

Industrie:

Werkzeugbau / Unterhalt

Produkte:

Messbohrrichtungen, Werkzeugbau, Einsätze für Kunststoffguss

Materialien:

Aluminium, Kupfer, Stahl, Messig

Serien:

Einzelteile, Prototypen

Toleranz:

0,01 mm

Oberflächen:

RA 0,7 - 1.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100mm - 200mm, 200g - 100kg

Führerscheine:

PKW

Bevorzugt:

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über 7 Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setzer und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet Programme mit Heidenhain (30 %) und Cimatron (70 %) bis 3 Achsen, arbeitet hin und wieder mit Q-Parametern.

Praxis:

- 6 Jahre als Fräser auf Mikron und Emco, programmiert mit Heidenhain am Panel bis 3 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 5 Jahre parallel als konventioneller Schleifer auf Elb Perfekt BD8.
- 3 Jahre Cam, programmiert schwierige Teile mit Cimatron bis 3 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 1 Jahr als EDM auf AgieCharmilles Form 2000 GF
- bis 2018: 2 Jahre als Dreher auf Schaublin 150, Colchester und Haas SL-20.

6 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk (konventionell), horizontales Fräsen

5 Jahre als konventioneller Schleifer

Flachschleifen bis 500 mm

1 Jahr als Drahterodierer

Senkerodieren auf AgieCharmilles Form 2000 GF

3 Jahre CAM Programmierung

mehrmals am Tag mit Cimatron

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material. Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine:

täglich mit Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Fräsen mit Heidenhain, Einzelteile und Prototypen, möchte gerne an 5-Achs-Maschinen arbeiten

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser für Heidenhain, wenn möglich mit Zugang zu Programmiertraining bis 5 Achsen.