

## 8582 MD

Fräser, Steuerung Heidenhain, 3 - 5 Achsen, 7 Jahre Erfahrung. Arbeitet an unterschiedlichen Maschinen wie DMU, DMC, Mikron, Avia u.a. Es handelt sich um eine ruhige und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebeteile, Formen und Ventile u.a. im Formenbau.

33 Jahre

### Maschinen:

DMC 1035 V, DMU 60 T, DMU 60 eVo, DMG Mori. Mikron . Avia

### Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530

### Industrie:

Elektronik, Energie, Engineering, Hydraulik, Formenbau

### Produkte:

Befestigungen / Konsolen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Formen, Ventile, u.v.a.

### Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl

### Serien:

kleine bis große Serien

### Toleranz:

0,01 mm

### Oberflächen:

RA 0,8

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 mm - 150 cm  
wenige Gramm - mehrere Tonnen

### Führerschein:

PKW

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über viel Erfahrung als CNC-Fräser mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Er misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

#### Praxis:

- 7 Jahre als Fräser mit Heidenhain auf 3- und 5-Achs-Maschinen, nimmt Korrekturen und Anpassungen an bestehenden Programmen bis 5 Achsen vor.
- Hat vor einigen Jahren einfache Programme bis 3 Achsen am Panel geschrieben, bei seinem jetzigen Arbeitgeber ist dies jedoch nicht möglich.
- 1 Jahr mit Fanuc, arbeitete mit bestehenden Programmen, keine Programmierung.

7 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

### Setting:

täglich, Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Korrektur und Anpassung von bestehenden Programmen bis 5 Achsen mit Heidenhain

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Fräser mit Heidenhain, wenn möglich mit Zugang zu Panel-Programmierschulung.