

8622 KJ

Fräser mit Dreherfahrung, programmiert Heidenhain, 3 - 4 Achsen, 18 Jahre als Fräser, davon 13 mit Heidenhain. Er arbeitet an Maschinen von POS und DMU an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine selbstmotivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schrauben, Wellen, Formen u.v.a. in der Automotive, Schifffahrt, Medizintechnik u.a.

46 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

POSmill 1100, DMU 100, Haas VF-2, Haas TL, Bridgeport

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Haas, Fanuc

Industrie:

Automotive, Aerospace, Energie, Nahrungsmittel, Hydraulik, Medizintechnik, Formenbau, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Werkzeugbau

Produkte:

Schrauben, Wellen, Hülsen, Schweißkonstruktionen, Gussformen, Formen, Prothesenscharniere

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Kupfer, Graphit, Kunststoff, Titan, verschiedene Stähle

Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine Serien

Toleranz:

0,005 - 0,01 mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 mm - 3000 mm

Bevorzugt:

Fräsen mit Heidenhain, würde jedoch auch Arbeiten als Dreher durchführen.

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten, Produzieren

Er hat sehr große Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet Programme mit Heidenhain inklusive Q-Parametern. Hat auch mit Fanuc und Haas gearbeitet.

Praxis:

- 13 Jahre Fräsen mit Heidenhain auf POSmill (3 Achsen), DMU (3 + 2 Achsen), Bridgeport (4 Achsen) und anderen, arbeitet von A - Z.
- viele Jahre Fräsen mit Fanuc, arbeitet von A - Z.
- 2 Jahre Fräsen mit Haas auf Haas VF-2, arbeitet von A - Z.
- 4 Jahre CAD-Programmierung mit AutoCad und Inventor, programmieren von

18 Jahre als Fräser mit 3 und 4 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre als Dreher

Reitstock

4 Jahre CAD-Programmierung

Autocad, Inventor

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mit Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser für Heidenhain, wenn möglich mit Zugriff auf CAD-Programmierung.