

8631 MG

Sehr erfahrener Werkzeugbauer, Programmieren Heidenhain, CAM u.a., 26 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Hermle, Boehringer, Mitsubishi u.a. in den Bereichen Fräsen, Drehen und Erodieren. Eine ruhige und kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Werkzeugbau u.a..

49 Jahre

Maschinen:

Hermle B300 5-axes, Mitsubishi MV2400 R, Böhrrinder DUS800

Steuerungen:

Heidenhain iTNC3530, D-Cube, Keller CNC-Plus

Industrie:

Werkzeugbau, Automotive, Konstruktion

Produkte:

Werkzeuge, Getriebeteile, Zahnräder, Formen, Lager, Kupplungen, Betriebsmittel, Vorrichtungen u.v.a.

Materialien:

Stahl, Hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Edelstahl, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Plastik, Werkstoffe aus

Serien:

Einzelteile & Prototypen, kleine Serien mit bis zu 25 Stück

Toleranz:

0,002mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

verschieden

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Werkzeugbau

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt immense Erfahrung im Werkzeugbau in den Bereichen Fräsen, Drehen und Erodieren. Liest flüssig technische Zeichnungen, wählt die passenden Lösungen, schreibt die Programme am Panel oder über CAM, kennt durch seine Erfahrung alle wichtigen Komponenten.

20 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

20 Jahre Drehen

26 Jahre Erodieren

CAM: Solidworks, SolidCam, AutoDesk, Decam, Inventor

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Werkzeugbauer.