

1025 SSA

Fräser, Steuerung Sinumerik, Heidenhain, 3 - 5 Achsen, 1,5 Jahre Erfahrung mit Metall, 16 Jahre Erfahrung mit Keramik und Holz. Er arbeitet an Maschinen von DMU und Lagun an Werkstücken unterschiedlichster Größe, wie zum Beispiel Turbinen und Schrauben. Es handelt sich um eine sehr positive, lernwillige und motivierte Person.

Alter 47, 2 Kinder (12 und 18 Jahre), 4 Arbeitgeber seit 2000

Folgende Maschinen

Lagun 1000, ProfiMill 1, Keramik: DMU 80P, 125, 125 duoBLOCK

Sinumerik 840D (inkl. ShopMill), Heidenhain TNC 410

Erfahrung

Programmieren, Rüsten, Produzieren

Er verfügt über Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Umprogrammierer mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er bearbeitet bestehende Programme mit Sinumerik und Heidenhain. Hat auch Erfahrung mit Fanuc, ausschließlich auf Bediener-Niveau.

Praxis:

- 1 Jahr als CNC-Fräser mit Metall auf ProfiMill mit Sinumerik 840D (inkl. ShopMill und G-Code) bis 5 Achsen, bearbeitet bestehende Programme.
- 6 Monate als CNC-Fräser mit Metall auf Lagun 1000 mit Heidenhain TNC 410 bis 3 Achsen, bearbeitet bestehende Programme.
- davor 2 Jahre als CNC-Fräser mit Keramik auf Maschinen von DMU mit Heidenhain, bearbeitet bestehende Programme, Programmierung von einfachen Programmen am Panel.
- davor 14 Jahre als Fräser mit Holz, programmieren am Panel, arbeitet von A - Z.
- 8 Jahre Erfahrung als CAM-Programmierer (AlphaCam) im Holzbereich, arbeitet von A - Z.

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser mit Zugang zu Programmiertraining.

1,5 Jahre als CNC-Fräser mit Metall, 3 - 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk

16 Jahre als Fräser mit Keramik und Holz

Serien

Prototypen, kleine und mittlere Serien

Produziert

Schrauben, Turbinen u.v.a.

Materialien

Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Aluminium, Kunststoff

Industrie

Engineering

Setting

täglich, Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

Programmieren an der Maschine

täglich Anpassung von bestehenden Programmen mit Sinumerik und Heidenhain

Toleranz

0,04 mm

Oberflächen

RZ 6

Größe & Gewicht der Werkstücke

5 cm x 5 cm - 6 m x 3 m, 10 kg - 20 t

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog und digital) für einfache Stücke

Führerscheine

PKW

Sonstiges

Er verfügt über großes Potenzial und benötigt wegen seiner erst kurzen Erfahrung in der Metallbearbeitung etwas Zeit, um sich weiter auf Metall einzuarbeiten.

Bevorzugt

Fräsen mit 5 Achsen auf DMU mit Heidenhain, Sinumerik, kleinere Werkstücke