

3266 KM

Fräser, Steuerung Heidenhain und Fanuc, 3 Achsen, 24 Jahre Erfahrung, davon 15 Jahre als Fräser im CNC-Bereich. Er arbeitet überwiegend auf Maschinen von DMU und Fadal. Es handelt sich um eine ruhige und erfahrene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Turbinenblätter für den Energiesektor.

Alter 46, feste Partnerschaft

Folgende Maschinen

DMU 80, 80 duoBLOCK, 100, Fadal

Heidenhain iTNC 530, Fanuc

Erfahrung

Optimieren von bestehenden Programmen, Rüsten, Produzieren

Er hat langjährige Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener und Setter mit einem tiefen Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Er misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er verfügt über umfangreiche und spezifische Erfahrung im Fräsen. Er hat mit Turbinenschaufeln gearbeitet, eine sehr genaue und präzise Arbeit. In diesem Bereich sind Programmierkenntnisse nicht unbedingt erforderlich, das Hauptaugenmerk liegt auf der Qualität.

Praxis:

- 15 Jahre als Fräser mit Heidenhain auf DMU, 3 Achsen, setzt die Maschine, bearbeitet und korrigiert bestehende Programme mit Heidenhain
- parallel 15 Jahre als Fräser mit Fanuc auf Fadal, 3 Achsen, bedient die Maschine, arbeitet mit bestehenden Programmen.
- Hat parallel konventionell gefräst und gedreht.
- Hat davor 9 Jahre konventionell gedreht.

Wir empfehlen ihn als Fräser mit Heidenhain, wenn möglich mit Zugang zu Programmiertraining.

15 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

Serien

kleine und mittlere Serien

Produziert

Turbinenblätter u.v.a.

Materialien

Titan, verschiedene Stähle, Bronze, Aluminium u.a.

Industrie

Energie

Setting

täglich, Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

Programmieren an der Maschine

Bearbeitet und optimiert bestehende Programme mit Fanuc und Heidenhain am Panel

Toleranz

0,02 mm

Oberflächen

RA 1,6

Größe & Gewicht der Werkstücke

20 mm - 1000 mm, bis 100 kg

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Führerscheine

PKW

Andere Lizenzen / Scheine

Kran

Bevorzugt

Fräsen mit Heidenhain auf DMU, möchte gerne Programmieren lernen