

## 8297 KT

**Fräser, programmiert CAM und Heidenhain, 3 - 4 Achsen, 8 Jahre Erfahrung. Arbeitet auf Maschinen von Matec und POSmill an eher kleineren Werkstücken. Es handelt sich um eine ruhige und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Einzelteile und Prototypen für die Automotive und Bahn.**

Alter 37, feste Partnerschaft

---

### Folgende Maschinen

Matec 30HV, POSmill C 800, Haas VF-2  
Fusion 360, Heidenhain iTNC 530, Fanuc

---

### Erfahrung

Programmieren, Rüsten, Produzieren, CAM

Er hat eine große Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundverlagen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßung und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Schreibt und bearbeitet halbschwere Programme mit Heidenhain und Fanuc, komplizierte Programme erstellt er mit Fusion 360

Praxis:

- 2,5 Jahre als Fräser mit Fusion 360 und Heidenhain auf Matec 30HV und POSmill C 800, 3 - 4 Achsen, Programmierung mit CAM, Anpassungen mit Heidenhain, arbeitet von A - Z.
- davor 4,5 Jahre als Fräser mit Fanuc auf Haas VF-2, 3 Achsen, schreibt und bearbeitet halbschwere Programme.
- 2 Jahre als CAM-Programmierer mit Fusion 360, arbeitet von A - Z.

Wir empfehlen ihn als CAM-Programmierer mit Zugang zu Panel-Programmierung mit Heidenhain.

8 Jahre als Fräser mit 3 - 4 Achsen  
vertikales Fräsen

### CAM

2 Jahre CAM Programmierung  
Programmiert täglich mit Fusion 360

### Serien

Einzelteile, Prototypen, Kleinserien bis 25 Stück

### Produziert

Baggerteile u.a.

### Materialien

Werkzeugstahl, Stahl, Aluminium u.a.

### Industrie

Automotive, Schiffe & Züge, u.a.

### Setting

mehrmals täglich, Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

### Programmieren an der Maschine

seit zwei Jahren ausschließlich über CAM, Anpassungen mit Heidenhain an der Maschine

### Toleranz

0,01 mm

### Oberflächen

RA 1,6

### Größe & Gewicht der Werkstücke

bis 300 mm, bis 2 kg

### Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

### Führerscheine

PKW

### Sonstiges

Möchte gerne neue CAM-Programme und 5-Achs-Programmierung lernen.

### Bevorzugt

Fräsen mit Heidenhain und Fusion 360, kleinere Werkstücke