

8712 GR

Erfahrener Dreher, Programmieren Mazatrol, Haas und Fanuc, 12 Jahre Erfahrung, arbeitet jetzt ausschließlich auf Mazak Maschinen an sehr unterschiedlichen Werkstücken. Eine ruhige und bescheidene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Ventile, Achsen u.ä..

34 Jahre, verheiratet, 1 Kinder (4 mte)

Maschinen:

Mazak Nexus 250 MS, SQT 18, Mazak Intecrex i300. Haas

Steuerungen:

Mazatrol, Haas, Fanuc

Industrie:

Automotive, Hydraulik, Medizintechnik

Produkte:

Achsen, Gewinde, Getriebeteile, Zahnräder, Implantate, Rohre, Schrauben, Wellen, Ventile, u.v.a.

Materialien:

Edelstahl, hochfester Stahl, Messing, Aluminium, Bronze, Kupfer, u.a.

Serien:

Serien und Einzelteile

Toleranz:

0.005mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis Ø 350mm

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt: Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung im Drehbereich. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet passende Lösungen, schreibt Programme über Mazak, Haas und Fanuc, kennt viele Methoden zum Bearbeiten, viele Tools und Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

seit 2 Jahren Drehen nur Mazak, Programmieren und Bearbeiten von A - Z vorab 10 Jahre Drehen meist mit Haas, Programmieren Haas und Fanuc

3 Jahre CAM

Solidworks, SolidCam, MasterCam, Catia, AutoCad

12 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Revolver

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmiert täglich mehrmals

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Dreher für Mazak und Fanuc Maschinen