

8784 JM

Fräser mit Dreherfahrung, Steuerung Sinumerik 840D (inkl. ShopMill) und CAM, 3 Achsen, 9 Jahre Erfahrung, davon 2,5 als Fräser. Er arbeitet vor allem auf Maschinen von Spinner an Werkstücken unterschiedlichster Größe. Es handelt sich um eine ruhige und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen. Implantate. Wellen u.v.a.

32 Jahre

Maschinen:

Spinner VC1150, U630, Heller H 2000, H 4000. Aloha Harrison

Steuerungen:

Sinumerik 840D (inkl. ShopMill), AlphaCAM

Industrie:

Zulieferer für CNC-Industrie

Produkte:

Achsen, Befestigungen / Konsolen, Dashes, Implantate, Rohre, Schrauben, Wellen, Profile

Materialien:

Aluminium, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine und mittlere Serien

Toleranz:

0,01 mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über 6 Jahre Erfahrung im CNC-Drehen und 2,5 Jahre im CNC-Fräsen als Bediener und Setter mit einem guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen, misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Er weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er bearbeitet bestehende Programme mit Sinumerik 840D (inkl. ShopMill).

Praxis:

- 2,5 Jahre als Fräser mit Sinumerik (inkl. ShopMill) auf Spinner und Heller bis 3 Achsen, bearbeitet bestehende Programme.
- davor 6 Jahre als Dreher, hauptsächlich Arbeit mit bestehenden Programmen, davon 2 Jahre als CAM-Programmierer mit AlphaCAM auf Alpha Harrison
- Hat parallel auch drei Jahre konventionell gedreht.

3 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

6 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock

2 Jahre CAM Programmierung

AlphaCAM

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich Optimierung und Anpassung von bestehenden Programmen mit Sinumerik (inkl. ShopMill)

10 mm - 2500 mm, 200 g - 400 kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen mit Sinumerik (inkl. ShopMill). Bei seinem letzten Arbeitgeber hatte er keine Möglichkeit, seine Programmierkenntnisse zu entwickeln, deshalb sucht er nach einer

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser mit Sinumerik (inkl. ShopMill), wenn möglich mit Zugang zu Programmiertraining.