

8889 TIS

Sehr erfahrener Fräser mit viel Dreherfahrung, Programmieren Heidenhain, CAM und Fanuc, 15 Jahre Erfahrung, arbeitet mit sehr verschiedenen Maschinen, auch alte Modelle meist im Großteilbereich. Eine freundliche und kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Großteilbereich.

44 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (9 u. 4 Jahre)

Maschinen:

Portal, Leadwell VTC 40, Takang HMC-630 , Szim EEN 320, 400, Karussell

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Fanuc , Meldas M0, Sinumerik 810

Industrie:

Engineering

Produkte:

Getriebe,- und Lagergehäuse, Formen, Wellen, Teile für sehr große Pumpen u.v.a.

Materialien:

Edelstahl, hochfester Stahl, Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Stahl

Serien:

Einzelteile, kleine Serien

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10mm - 3m

Führerscheine & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt: Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung als Programmierer, Setter und Operator im Fräs,- und Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme über Heidenhain, auch Fanuc bis 4 Achsen am Panel oder über TopSolid, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Bearbeitet auch Teile im 5-achs Bereich. Im Drehbereich hat er auch gute Kenntnisse im Karusselldrehen, was ihn im Zusammenhang mit Portalmaschinen auch für die Großteilmbearbeitung präveriert.

Praxis:

10 Jahre Fräsen Heidenhain, Programmieren (teils auch mit TopSolid) und Bearbeiten von A - Z, meist im Großteilbereich
Parallel auch Drehen mit Karussell, 15 Jahre Qualität mit Programmieren von Mitutoyo, Ausbildung neuer Kräfte

15 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

10 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

15 Jahre Qualität, Mitutoyo, Faro, programmiert Mitutoyo

6 Jahre CAM Programmieren mit TopSolid oft täglich

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr guten Fräser mit CAM,- und Drehkenntnissen