

8937 GIC

Erfahrener Fräser, Programmieren Millplus und Fanuc, 12 Jahre Erfahrung, arbeitet mit 3 und 5 Achsen, schreibt nur für 3 Achsen Programme. Eine fröhliche und kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Prototypen und Einzelteile.

37 Jahre

Maschinen:

DMU 80 MonoBlock 5 achs, Datron MLCube,
Mazak. Fadal & Chiron 3 achs vertical

Steuerungen:

Heidenhain MillPlus, ISO & Fanuc 18i

Industrie:

Automotive, Engineering, Medizintechnik,
Waffen & Militärtechnik, Rennsport,

Produkte:

Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder,
Ersatzteile für Industriemaschinenhersteller
u.v.a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Stahl,
Verschiedene Arten von Stahl

Serien:

Einzelteile / Prototypen, Kleinserien

Toleranz:

+/-0.02 mm

Oberflächen:

RZ 1.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

30mm - 400mm

Führerschein & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung imFräsbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Millplus oder Fanuc, programmiert hauptsächlich für 3 Achsen, bei 5 Achsen kommen die Programme geschrieben, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, er ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

12 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Schwenktisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mehrmals täglich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Empfehlung