

## 8957 OA

Schleifer, Steuerung Sinumerik und Fanuc, 8 Jahre Erfahrung. Arbeitet überwiegend auf Maschinen von Junker. Es handelt sich um eine sehr kluge und aufgeschlossene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Kurbelwellen, Hypoidgetriebe für die Automotive.

29 Jahre, verheiratet, 1 Kind (6 Jahre)

### Maschinen:

Junker, Junker Jucenter, Hofmann  
Auswuchtmaschinen. Gleason Phoenix

### Steuerungen:

Sinumerik 840D, Fanuc

### Industrie:

Automotive

### Produkte:

Kurbelwellen, Hypoidgetriebe

### Materialien:

Gusseisen, Stahl

### Serien:

mittlere und große Serien

### Toleranz:

0,001 mm

### Oberflächen:

### Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren

Er hat 8 Jahre Erfahrung im CNC-Schleifen als Bediener und Setter mit einem sehr guten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er verfügt über spezielle Kenntnisse mit CNC-Zylinder- Hochgeschwindigkeitsschleifmaschinen, eine sehr genaue und präzise Arbeit mit sehr engen Toleranzen. Generell arbeitet er an hochpräzisen Junker-Schleifmaschinen mit Sinumerik-Steuerung. Zu seinen Aufgaben gehört die Programmbearbeitung, Einstellung und Bedienung von Junker-Schleifmaschinen für viele Arten von Kraftfahrzeugteilen, insbesondere Kurbelwellen. Kann sowohl Außen- als auch Innenzahnäder sowie Stirn- und Schrägverzahnungen und andere Profile schleifen. Er ist verantwortlich für Schleifscheiben, Spezialwerkzeuge, Produktion und Qualität.

Er weiß, wie man die Maschine programmiert, ist jedoch derzeit aufgrund der Art des Unternehmens, in dem er arbeitet und der Art der Branche nicht in der Lage schwierige Programme selbst zu schreiben. Er kann und darf nicht viele Korrekturen in Programmen vornehmen, da die Technologie bereits verifiziert und überprüft wurde.

### Praxis:

- 7 Jahre als Schleifer mit Sinumerik auf verschiedenen Maschinen von Junker, bearbeitet bestehende Programme.
- 1 Jahr als Schleifer mit Sinumerik auf Hofmann Auswuchtmaschinen für Kurbelwelle, bearbeitet bestehende Programme.
- 1,5 Jahre als Schleifer mit Fanuc auf Gleason Phoenix Zahnradschleifmaschinen für Hypoidgetriebe, bearbeitet bestehende Programme.

### 8 Jahre als Schleifer

Rundschleifen, Innenrundschleifen, Flachsleifen

### Setting:

mehrmals täglich, Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Bearbeitung und Optimierung von bestehenden Programmen mit Sinumerik und Fanuc

RZ 2,5

**Größe & Gewicht der Werkstücke:**

10 cm - 120 cm, 1 kg - 120 kg

**Führerscheine & Lizenzen**

PKW

**Bevorzugt:**

Er möchte seine Programmierkenntnisse ausbauen.

**Qualitätssicherung:**

Werkerselbstkontrolle (analog, digital, CMM (Zeiss mit Calypso, Hummel Optik))

Wir empfehlen ihn als CNC-Rundschleifer, wenn möglich mit Zugang zu Programmierschulung.