

9053 KM

Dreher, programmiert Mazatrol und Heidenhain, 5 Jahre Erfahrung. Arbeitet auf Maschinen von Mazak und CTX an unterschiedlichen Werkstücken. Es handelt sich um eine ruhige, kluge und professionelle Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Lager, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Profile u.v.a.

30 Jahre

Maschinen:

Mazak Quick Turn Smart 200M, Mazak Compact. Gildemeister CTX 210

Steuerungen:

Mazatrol Smart, Mazatrol SmoothC, Heidenhain CNC Pilot 4290

Industrie:

verschiedene

Produkte:

Lager, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Profile u.v.a.

Materialien:

Aluminium, Graphit, Kunststoff, Stahl, Kohlenstoffstahl (S235jr)

Serien:

Einzelteile, Prototypen, Serien

Toleranz:

0,003 mm

Oberflächen:

RA 3,2 / bei Stahl 1,6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 250 mm, bis 4 - 5 kg

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten, Produzieren

Er hat 5 Jahre Erfahrung im CNC-Drehen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem sehr guten Verständnis der CNC-Drehtechnologie. Liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Er misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.

Er schreibt und bearbeitet Programme mit Mazatrol und Heidenhain. Hat auch Erfahrung mit Fanuc (Bearbeitung von bestehenden Programmen).

Praxis:

- 5 Jahre als Dreher auf Mazak QTS 200M mit Mazatrol Smart und Mazak Compact with Mazatrol SmoothC, arbeitet von A - Z.
- 5 Jahre als Dreher auf Gildemeister CTX 210 mit Heidenhain CNC Pilot 4290, arbeitet von A - Z.
- Erfahrung als Dreher auf Doosan und Haas mit Fanuc, bearbeitet bestehende Programme.
- Hat Erfahrung mit der Inspektion und Wartung von Maschinen.

5 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

täglich, Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Täglich mit Mazatrol und Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Führerscheine & Lizenzen

PKW, Gabelstapler

Bevorzugt:

Drehen mit Mazatrol und Heidenhain, studiert parallel (Ingenieur mit Schwerpunkt angewandte Informatik), möchte gerne CAM-Programmierung lernen

Wir empfehlen ihn als CNC-Dreher, wenn möglich mit Zugang zu CAM-Programmierungstraining.