

## 9078 TR

**Sehr erfahrener Fräser mit Erodierpraxis, Programmieren Fanuc, Mitsubishi und CAM, 13 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen viel im Prototypenbau und Schwerindustrie. Eine besonnene und intelligente Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich gr. Turbinenblätter und Schweißkonstruktionen.**  
38 Jahre, verheiratet

### Maschinen:

Wotan Womat M3 mit Schwenkkopf, Romi D1000V, Feeler FV1300 Vertical milling, SunLike VMC30112, Julien J-Cut Portal,

### Steuerungen:

Fagor 8055/8070, Fanuc 21i, Mitsubishi M70, Fidia

### Industrie:

Automotive, Energie, Formenbau, Öl & Gas, Schwerindustrie, Werkzeugbau,

### Produkte:

Turbinenblätter, Schweißkonstruktionen, Naben und Wellen, Simulatoren Gitter, Stoßstangen, Geräte für die KMG-Messung; Spritzgussformteile, Ventilgehäuse u.v.a.

### Materialien:

Edelmetalle, Edelstahl, Glasfaserharz, Aluminium, Kupfer, Inconel, Kunststoff

### Serien:

Einzelteile & Prototypen, kleine Serien

### Toleranz:

0,02mm, 0,001mm(EDM)

### Oberflächen:

RA 1,6

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

20mm - über 12m

**Bevorzugt:** Fräsen mit CAM

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung als Programmierer, Setter und Operator und CAMler im Fräsbereich, speziell für Prototypen und Großteilbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Fanuc, Mitsubishi, Fagor und CAM, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

10 Jahre als Fräser auch 4-axes simultan / 3+2-axes simultan

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

2 Jahre als Drahterodierer

10 Jahre CAM Programmieren

Autocad, AutoDesk, Powermill, Delcam PowerMill, Catia, SolidEdge

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Täglich mehrmals zusätzlich zum CAM Programmieren

**Qualitätssicherung:** analog und digital

Erfahrener Fräser mit sehr gutem CAM Kenntnissen