

9137 RK

TOP-Fräser mit sehr guten Drehkenntnissen, Programmieren Heidenhain, Mazatrol und CATIA, 40 Jahre Erfahrung, arbeitet mit modernsten Maschinen wie Hermle und Mazak an sehr aufwendigen Arbeiten. Ein jung gebliebener und enthusiastischer Zerspaner. Spezialisiert momentan auf den Bereich komplexe Pumpen in Alu für die Automotive.

61 Jahre

Maschinen:

Hermle C30U, C40U, Mazak QTN 250M

Steuerungen:

Heidenhain iTNC530, TNC640 u. ältere, Mazatrol 640T

Industrie:

Automotive, Aerospace, Energie, Hydraulik, Medizintechnik, Schwerindustrie, u.v.a.

Produkte:

Achsen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Schrauben, Wellen, Turbinenblätter, Ventile, eigentlich alles

Materialien:

verschiedene Stähle, Aluminium, Messing, Bronze, Kunststoff, u.v.a.

Serien:

Einzelteile / Prototypen, kleine Serien

Toleranz:

0,005mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

von mm - 100cm

Führerschein & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt: Fräsen komplexer Teile

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Sehr viel Können und Erfahrung im Fräsbereich mit 5 Achsen und im Drehen mit angetriebenen Werkzeugen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain und Mazatrol, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Schreibt Programme, bei denen bis zu 80 Tools in Verwendung kommen.

Praxis:

seit vielen Jahren Hermle 5 Achsen und Mazak QTN, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

Lebensplan: Er zieht mit seiner Frau nach Deutschland, will mind. bis 70 arbeiten und dann in Deutschland bleiben. Hat hier schon früher viele Jahre gearbeitet

40 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

42 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mit Heidenhain und Mazatrol mehrmals täglich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Ein Experte