

## 9154 SS

Sehr erfahrener Dreher, Programmieren Fanuc, Sinumerik, Mazatrol, 27 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen an meist komplexen Werkstücken. Eine ruhige auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schneckenwellen und Pneumatik.

57 Jahre

### Maschinen:

Doosan Puma 3000xly, Puma 400, EMCO, Spinner, Nakamura, Hyundai, Gildemeister, Index, Mazak QTN 250, Victor

### Steuerungen:

Fanuc 21 iTB, 18 TB, Sinumerik 840D, Mazatrol

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Energie u.a.

### Produkte:

Achsen, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Rohre, Schrauben, Ventile, Schneckenwellen, u.v.a.

### Materialien:

Titan, versch. Stähle, Messing, Aluminium, Kupfer, Kunststoffe u.a.

### Serien:

Einzelteile, Serien

### Toleranz:

0,005mm

### Oberflächen:

nach Anforderung

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

20mm - 2500mm, Ø bis 1200mm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt: Drehen

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt immense Erfahrung als Dreher. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Fanuc, Sinumerik, Mazatrol u.a., wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Durch seine bisher oft Projekt bezogene Arbeit musste er sich oft auf neue Maschinen und Steuerungen einlernen, was ihn zu einem sehr flexiblen und perfekten Dreher formte.

Praxis 27 Jahre

viel mit Fanuc 18 Jahre, mit Sinumerik über 12 Jahre, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

32 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Optimierung Programmen z.B. mehrmals beispielsweise ein dayProgramming , mehrmals täglich.

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Ein Experte für den Drehbereich, egal für sehr kleine oder sehr große Durchmesser