

9207 PB

Top-Fräser, programmieren Heidenhain, Fanuc und Hurco, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Maschinen wie DMC und Hurco an sehr unterschiedlichen Teilen. Eine ruhige auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Teile für Getriebe und Formen.

26 Jahre

Maschinen:

DMC 1035V Ecoline, Hurco VMX 42i, Fanuc Robodrill

Steuerungen:

Heidenhain TNC 620, WinMax, Fanuc

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Medizintechnik,

Produkte:

Getriebeteile, Formen,

Materialien:

Aluminium, Messing, Stahl, Edelstahl,

Serien:

Unikate, kleine und mittlere Serien.

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

RA:0.8/1.6/3.2/6.3/12.5

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1mm - 1000 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Heidenhain

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt extrem viel Wissen und ein sehr großes Können im Fräsbereich mit 3 Achsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme über Heidenhain, Fanuc und Winmax, bevorzugt Heidenhain, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Bei seinen Programmen nutzt er alle Möglichkeiten von Heidenhain, erstellt dadurch sehr effiziente und Zeit sparende Lösungen.
Praxis:
seit 3 Jahren Heidenhain, programmieren und bearbeiten von A - Z
vorab 2 Jahre Winmax und Fanuc

5 Jahre Fräsen mit 3 Achsen

vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung, Nullpunkte

Programmieren an der Maschine:

mehrmals täglich

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Ein Experte für 3-ax Heidenhain Maschinen, schnell auf 5 Achsen zu erweitern