

## 9260 RK

Top-Fräser, programmiert Heidenhain, Fanuc und CAM, 8 Jahre Erfahrung. Arbeitet vor allem an Maschinen von Quaser, TOS und Pinnacle an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine sehr motivierte und aufgeschlossene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formenbau und der Reparatur von Formen.

44 Jahre

### Maschinen:

Quaser MV214, TOS FUT 200, Pinnacle AX450

### Steuerungen:

Heidenhain 640, iTNC 530 u. ältere, Fanuc

### Industrie:

Waffen & Militärtechnik, Formenbau

### Produkte:

Formen, Herstellung von Reparaturteilen von Formen u.v.a.

### Materialien:

Aluminium, Kupfer, Kunststoff, verschiedene Stähle

### Serien:

Einzelteile, Prototypen, Kleinserien bis 25 Stück

### Toleranz:

+/- 0,02 mm

### Oberflächen:

RA 0,8 - 1,6

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 mm - 1000 mm, 0,05 - 1200 kg

### Führerscheine & Lizenzen

PKW, Kran, Gabelstapler, Schweißen

**Bevorzugt:** Heidenhain

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über sehr viel Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem gutem Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Er schreibt und bearbeitet schwierige Programme mit Heidenhain und Fanuc.

Praxis:

- 5,5 Jahre als Fräser mit Heidenhain 640 auf Quaser MV214 und TOS, 3 -7 Achsen, arbeitet von A - Z
- davor 3,5 Jahre als Fräser mit Heidenhain iTNC 530 und Fanuc bis 5 Achsen, arbeitet von A - Z.
- Arbeitet mit ROBOCUT C600iA mit Fanuc, A - Z

8 Jahre als Fräser mit 7 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen, Schwenkkopf

2 Jahre CAM Programmierung, kleine aber schwierige Programme

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Täglich mit Heidenhain

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als kompetenten Fräser mit Heidenhain.