

8958 SV

Top Fräser, Programmieren Heidenhain, Fanuc und verschiedene CAM, 11 Jahre Erfahrung, arbeitet an sehr modernen Maschinen wie Grob, Doosan, Mori Seiki u.a.. Eine ruhige auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich schwierige Projektbewältigungen.

37 Jahre

Maschinen:

Grob 550, 352, Mori Seiki NT 4250 DCG,
Doosan DBC 110

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, 640, Fanuc 31i

Industrie:

Maschinenbau, Automotive, Aerospace

Produkte:

Getriebeteile, Zahnräder, Formen,
Schneckenwellen u.v.a.

Materialien:

Edelstahl, Werkzeugstahl, Aluminium,
Gusseisen, Kunststoff, Stahl

Serien:

Einzelteile, Serien

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

kleine und große Werkstücke

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen und übergeordnete Aufgaben

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Fräsbereich und allen arrondierenden Belangen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain oder Fanuc am Panel oder über verschiedene CAMs, momentan hyperMill, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Wird oft von seiner momentanen Firma, ein sehr renommierter CNC-Maschinenhersteller für übergeordnete Arbeiten eingesetzt.

11 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Hypermill, Solidworks, SolidCam, AutoCad, NX, Cimatron, Esprit

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals, alles leichte am Panel, schwieriges über CAM

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Fräser für Aufgaben wie Werkstattleitung u.ä.