

8510 GAM

TOP Dreher, Programmieren OSP, Fanuc und Sinumerik, 15 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr komplexen Maschinen wie Okuma, CTX beta u.a. an sehr hochwertigen Werkstücken. Eine ruhige, auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Bearbeitung sehr komplexer Teile.

43 Jahre, verheiratet, 1 Kind 1 Jahr

Maschinen:

OKUMA LB 4000 , Gildemeister CTX beta 1250, CTX 320-2 linear, CTX 310, CTX 400, Hyundai KIA , Spinner, OKUMA LB 3000, LU 400 MC, LU 3000 EX

Steuerungen:

OPS (IGF) and ISO , Sinumerik Shopturn, Fanuc 30i, FANUC 31i

Industrie:

Automotive, Aerospace, Medizintechnik, Waffen & Militärtechnik,

Produkte:

Achsen, Lager, Getriebeteile, Zahnräder, Formen, Rohre u.v.a.

Materialien:

Titan, Werkzeugstahl, Teflon, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Graphit, Kunststoff, Stahl, textolith

Serien:

Einzelteile / Prototypen, kleine Serien

Toleranz:

0,006mm

Oberflächen:

RA 0,1

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100mm - 200mm, 200g - 100kg

Führerscheine:

PKW

Bevorzugt: komplexe Teile

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt enormes Wissen und Fähigkeiten im Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die optimalen Technologien, schreibt die Programme über OSP, Fanuc und Sinumerik, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, er ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Mit OSP und Fanuc kann er alle Möglichkeiten nutzen, um die effizientesten Ergebnisse zu erzielen, mit Sinumerik braucht er wenige Wochen um zu gleichen Resultaten zu gelangen.

15 Jahre als Dreher

Doppelspindel, angetriebene Werkzeuge

EdgeCam, SolidCam, programmiert mehrmals am Tag.

Setting:

Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen

Programmieren an der Maschine:

programmiert täglich mehrmals, OSP, Fanuc, Sinumerik

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Experten im Drehbereich