

## 8864 GPFM

Sehr erfahrener Fräser, Programmieren Heidenhain, Fanuc und CAM, 20 Jahre Erfahrung, arbeitet auf verschiedenen Maschinentypen von Kitamura, DMG, Fidia u.a. an sehr hochwertigen Werkstücken. Eine kommunikative und intelligente Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Teile für die Luftfahrt und Automotive.

43 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (2 mte, 17 Jahre)

### Maschinen:

Kitamura Mycenter 30210G, 3X, DMG Mori CMX, Fidia

### Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Fanuc

### Industrie:

Automotive, Aerospace,

### Produkte:

Gehäuse, Lager, Kupplungen, Getriebeteile, Formen und Teile dafür u.v.a.

### Materialien:

Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Gusseisen u.a.

### Serien:

Einzelteile, bei Serien nach Einfahren Übergabe

### Toleranz:

0,01mm

### Oberflächen:

RA 0,4

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 1,20m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW &

### Bevorzugt:

1 Schicht

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Fräsbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme am Panel über Heidenhain und Fanuc, am CAM Platz mit verschiedenen CAMs, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Im Moment arbeitet er 50% am CAM Platz und 50% an der Maschine.

7 Jahre als Fräser mit 3-5(3+2) Achsen  
Drehtisch, Schwenktisch,

5 Jahre CAM

Solidworks, SolidCam, Catia, AutoCad

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr guten Fräser