

9476 SJ

Fräser, programmiert Sinumerik ShopMill, 5 Jahre Erfahrung, 3 - 5 Achsen. Er arbeitet hauptsächlich auf verschiedenen Maschinen von DMU, Grob und HG Grimme an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine wissbegierige und äußerst lernwillige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Werkstücke für Luft- und Raumfahrt, Militärtechnik.

22 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

DMU 40 eVo, 60 eVo, 70 eVo, 50, 1035v, Grob G550, HG Grimme, Matsuura MX-850, VX-1000

Steuerungen:

Sinumerik ShopMill, Fanuc

Industrie:

Automotive, Aerospace, Waffen & Militärtechnik

Produkte:

Getriebegehäuse, kundenspezifische Werkstücke für Luft- und Raumfahrt und Militärtechnik

Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, verschiedene Schaumstoffe, Kunststoffe und Stähle

Serien:

Einzelteile, Prototypen, Serien

Toleranz:

bis 0,004 mm

Oberflächen:

RA 1,6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 mm - 1 m, bis 40 kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW, Gabelstapler

Bevorzugt:

wenn möglich Raum München

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten, Produzieren

Er verfügt über sehr viel Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem ausgezeichneten Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet auch schwierige Programme mit Sinumerik ShopMill. Hat zusätzlich Erfahrung mit Fanuc.

Praxis:

- 3 Jahre Fräsen auf DMU, Grob und HG Grimme mit Sinumerik Shopmill, 3 - 5 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 6 Monate Fräsen auf Maatsura mit Fanuc, Setten der Maschine, Anpassung und Optimierung von bestehenden Programmen.

5 Jahre als Fräser mit 3 - 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

2 Monate CAM Programmierung

NX und Hypermill (Autodidakt, keine praktische Erfahrung)

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mehrmals am Tag mit Sinumerik ShopMill

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser mit Sinumerik ShopMill, wenn möglich mit Zugang zu Programmiertraining für weitere Steuerungen.