

9663 NW

Top Schleifer und Top Fräser, Programmieren Sinumerik, Fanuc u.a., 10 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschine wie OPS, Walter, DMC, Anca, Studer u.a. an sehr hochwertigen und präzisen Werkstücken. Eine offene und sehr intelligente Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Teile für die Luftfahrt und Medizin, Tools.

34 Jahre, verheiratet, 2 Kinder unter 5 Jahre

Maschinen:

OPS Ingersoll Speed Hawk, DMC 60, Haas VF2, Walter, Anca, Studer

Steuerungen:

Andronic, Sinumeric 840D, Fanuc neueste und ältere Versionen

Industrie:

Aerospace, Medizintechnik, Werkzeugbau,

Produkte:

Tools (neue, Prototypen und Reparaturen), Kolben, Stirnräder, Achsen, Chassis, Formen, Rohre, Schrauben, Wellen, Profile, Ventile u.v. a.

Materialien:

Edelstahl, Titan, Werkzeugstahl, Aluminium, Bronze, Kupfer, Graphit, Kunststoff, Stahl

Serien:

Mittelgroße Serie aus 25 Teilen, kleine Serien bis zu 25 Stück, Einzelteile / Prototypen

Toleranz:

0.002 mm (+/-)

Oberflächen:

0.16 - 0.66 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5mm - 50cm

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Schweißen (Max 135)

Bevorzugt:

Hochwertige Werkstücke

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt exzellentes Können und sehr viel Erfahrung im Schleif-, - und Fräsbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme über verschiedene Steuerungen und CAM-Systeme, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Ist es gewohnt mit höchster Präzision zu arbeiten, auch CMM Maschinen für Konturen, Maße und Oberflächen einzusetzen. Hat auch Erfahrung mit normalen Flachsleifmaschinen. Arbeitet in Polen für eine dt. Firma, kennt also alle Anforderungen

6 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

4 Jahre als Schleifer und Jahre konventionelles Schleifen

Rundsleifen, Innenrundsleifen, Flachsleifen, spitzenloses Schleifen

4 Jahre CAM Programmieren

NX, Powermill, Fusion 360 Programmiert mehrmals täglich. Auch am Panel, je nach Anforderung

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital, CMM)

Wir empfehlen ihn als Top Zerspaner für den Schleif-, und Fräsbereich in Verbindung mit CAM für sehr hochwertige Werkstücke