

9770 ED

Fräser, programmiert Winmax, 3 Achsen, 2 Jahre Erfahrung. Er arbeitet an Maschinen von Hurco und Mori Seiki an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine ruhige und lernwillige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen, Wellen u.v.a. für Automotive, Militär & Waffen und Pharma.

33 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Hurco VM 10i, Mori Seiki NVX5100, DMU 80, Deckel Maho FP4

Steuerungen:

Winmax, Fanuc, Heidenhain (Version 1998 mit Windows 2000 als Interface), Dialog 11 mit MS-DOS Interface

Industrie:

Automotive, Waffen & Militärtechnik, Pharma

Produkte:

Formen, Wellen, Platten mit Löchern, Unterbaugruppen für Produktionslinien, Ersatzteile mit atypischem Fräsen (Fasen und scharfen Winkeln)

Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, Stahl, CROM

Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine Serien bis 25 Stück

Toleranz:

0,012 mm

Oberflächen:

RZ 1,6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10x20x15 mm - 700x400x250 mm, 0,5 kg - 1 t

Führerscheine & Lizenzen

Bevorzugt:

Fräsen mit Winmax auf Hurco und Fanuc

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über 2 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener und Setter mit einem Grundverständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt einfache und mittelschwere Programme mit Winmax, bearbeitet und optimiert bestehende Programme mit Fanuc.

Praxis:

- 7 Monate als Fräser auf Hurco mit Winmax, 3 Achsen, schreibt einfache und mittelschwere Programme, arbeitet von A - Z.
- 5 Monate als Fräser auf Mori Seiki mit Fanuc, 3 Achsen, bearbeitet und optimiert bestehende Programme, setzt die Maschine.
- davor 11 Monate als Fräser auf Deckel Maho mit Heidenhain (ausschließlich G-Code), bedient die Maschine, Programme werden fertig geliefert.

2 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

wöchentlich mit Winmax, bearbeiten und optimieren mit Fanuc

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Winmax-Fräser, Quereinsteiger mit sehr guter Entwicklung und Leidenschaft für CNC.