

9787 MR

Fräser mit Dreherfahrung, programmiert Mapps III und CAM, 4 Jahre Erfahrung. Arbeitet auf Maschinen von CMX, Mori Seiki und Hurco an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine ruhige und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Kupplungen, Getriebegehäuse, Naben, Formen, Rohre, Schrauben, Ventile u.v.a. für die Automotive.

23 Jahre

Maschinen:

CMX 70U, Mori Seiki NL2500, Hurco VMX30

Steuerungen:

Mapps III, Siemens NX 11, HSMWorks (plugin for Solidworks), Heidenhain

Industrie:

Automotive

Produkte:

Befestigungen / Konsolen, Kupplungen, Getriebegehäuse, Naben, Formen, Rohre, Schrauben, Profile, Ventile

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile, Prototypen, Serien

Toleranz:

nach Anforderung

Oberflächen:

RA 0,8 - 1,6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 mm - 500 mm, bis 50 kg

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Einrichter und Programmierer mit einem soliden Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele unterschiedliche Spann-, Bedienungs- und Bearbeitungsmethoden. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er bearbeitet und optimiert bestehende Programme mit Heidenhain, arbeitet ab und zu mit Q-Parametern.

Praxis:

- seit 2021 als Fräser auf CMX 70U (läuft auf Heidenhain), programmiert mit NX 11, Anpassungen und Optimierung mit Heidenhain am Panel, arbeitet von A - Z.
- davor 2 Jahre als Dreher auf Mori Seiki (lief auf Heidenhain), programmiert mit Mapps III, arbeitet von A - Z.
- davor 2 Jahre als Fräser auf Hurco (lief auf Heidenhain) mit zusätzlicher 4. Achse, programmieren mit SolidWorks (mit HSMWorks plugin), Anpassungen und Optimierung mit Heidenhain am Panel, arbeitet von A - Z.
- Insgesamt 2,5 Jahre als CAM-Programmierer, bis 5 Achsen, arbeitet von A - Z.

2,5 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, vertikales Fräsen

2,5 Jahre CAM Programmieren

NX 11, Solidworks (mit HSMWorks plugin)

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mit Mapps III

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Führerscheine & Lizenzen

PKW, Kran

Bevorzugt:

Fräsen mit 5 Achsen

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser mit Zugang zur CAM-Programmierung.