

9806 ID

Fräser, Programmieren Heidenhain, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet meist auf Maschinen wie DMU, DMC, DMF und Mikron im Formenbau der Automotive. Eine ruhige und intelligente Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen und Teile für den Formenbau.

26 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

DMU 75, Mikron/Agie Charmilles HPM 600 HD, DMC 1150V, DMF

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, 640

Industrie:

Automotive,

Produkte:

Formen (Kunststoffpressformen), Abgasanlagen u.v.a

Materialien:

Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Gusseisen, Stahl

Serien:

Einzelteile / Prototypen

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

RA 0,32

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10/10 mm, 600/400/100 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme über Heidenhain (verwendet auch Q-Parameter), wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

5 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, vertikales Fräsen

2 Jahre Drahterodieren

1 Jahr CAM Programmieren NX, Catia

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmiert täglich am Panel mit Heidenhain, partiell auch CAM

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Fräser für Heidenhain gesteuerte Maschinen bis 5 Achsen