

## 9836 PM

TOP Fräser, Programmieren CAM, FAnuc, Sinumerik, Shopturn und Winmax, 15 Jahre Erfahrung, hat auf schon allen Maschinentypen gearbeitet, momentan an Einzelteilen und Prototypen. Eine sehr klare auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Prototyping und einzigartige Stücke.

37 Jahre, verheiratet, 1 Kind

### Maschinen:

Okuma, Haas, DMG, hat in 15 Jahren fast alle Maschinen bearbeitet

### Steuerungen:

Fanuc, Sinumerik, Shopmill, OSP, Winmax, Heidenhain

### Industrie:

Automotive, Elektronik, Engineering, Nahrungsmittel, Formenbau, Schiffe & Züge, Werkzeugbau,

### Produkte:

Lager, Befestigungen / Konsolen, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Formen, Wellen, Profile, Getriebe für Züge, Werkzeugformen, Lagerhalterungen, Teile für CNC Maschinen

### Materialien:

Edelstahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Graphit, Inconel, Kunststoff, Stahl, Inox und viele andere und hölzerne Materialien auch

### Serien:

Einzelteile, Prototypen, Serien

### Toleranz:

0,005mm

### Oberflächen:

RA 0,8

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10x10mm bis 5m

### Führerschein & Lizenzen

PKW

**Bevorzugt:** anspruchsvolle Arbeiten

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung in der Bearbeitung und Programmierung im Fräsbereich mit Fanuc, Sinumerik, Winmax und OSP betriebenen Maschinen, etwas mit Heidenhain und Mazatrol. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet sehr effektive Technologien, schreibt die Programme meist über CAM, aber auch mit Fanuc, Sinumerik, Shopmill, OSP und Winmax am Panel, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Meist schreibt er die Programme über CAM, überlässt bei Serien nach 1 - 2 Teilen die Maschine einem Operator. Am Panel programmiert er sehr gut über Fanuc, gut mit Sinumerik, auch Shopmill, und Winmax. Durch seine sehr reiche Erfahrung wird er sehr schnell bei jeder Steuerung oder CAM ein hohes Niveau erreichen

15 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

15 Jahre CAM

Mastercam (X7 - 2021), Fusion 360, Solidworks, programmiert mehrmals am Tag

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

je nach Anforderung täglich

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

wir empfehlen ihn als TOP Fräser in Verbindung mit CAM