

9941 BM

Langdreher, Steuerungen Fanuc und Sinumerik, 13 Jahre Erfahrung, arbeitet meist auf Tornos Mehrspindelmaschinen an den entsprechenden Werkstücken. Ein ruhige und offene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Teile für die Automotive.

35 Jahre

Maschinen:

Tornos Multideco 26/6, 8, Tornos Deco 12

Steuerungen:

Fanuc, Sinumerik

Industrie:

Automotive, Elektronik, Hydraulik,

Produkte:

Rohre, Schrauben, Wellen, Ventile u.v.a.

Materialien:

Bronze, Kupfer, Edelmetalle, Edelstahl, hochfester Stahl,

Serien:

Serien

Toleranz:

0,005mm

Oberflächen:

RA 0,4

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 32mm

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Langdrehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung im Drehbereich, speziell mit Langdrehmaschinen. Er liest technische Zeichnungen, erkennt die richtigen Technologien, optimiert und passt fertige Programme mit Fanuc oder Sinumerik an, wählt und misst die Werkzeuge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

6 Jahre Fräsen

7 Jahre Drehen bis 12 Spindeln

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimieren und Anpassen

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Setter/Operator für Langdrehmaschinen