

10073 EI

Fräser, Steuerung Heidenhain und Fanuc, programmiert CAM (NX und Mastercam), 3 Achsen, 5 Jahre Erfahrung. Er arbeitet an Maschinen von CMX und Makino an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um einen klugen und selbstmotivierten Menschen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Chassis, Motorblöcke, Formen für die Automotive.

33 Jahre

Maschinen:

CMX 600 V, Makino F5, Hermle C400

Steuerungen:

NX, Mastercam, Heidenhain iTNC 530, Fanuc, Makino

Industrie:

Automotive

Produkte:

Chassis, Motorblöcke, Formen

Materialien:

Aluminium, Stahl, Edelstahl

Serien:

Kleine Serien bis zu 25 Stück

Toleranz:

0,025 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 cm x 10 cm x 5 cm - 1 m x 0,5 m x 0,5 m;
2 kg - 500 kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW, Kran

Bevorzugt:

Fräsen mit NX, kleinere Werkstücke

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über 5 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Einrichter und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele unterschiedliche Spann-, Bediener- und Bearbeitungsmethoden. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt einfache Programme mit Heidenhain, anspruchsvolle Programme schreibt er mit CAM (NX und Mastercam), hat auch Erfahrung mit Fanuc. Er programmiert mit CAM bis 4 Achsen, arbeitet an der Maschine mit 3 Achsen.

Praxis:

- 3 Jahre als Fräser mit Heidenhain und CAM (NX) auf CMX, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 1,5 Jahre als Fräser mit Fanuc auf Makino, 3 Achsen, setzen der Maschine.
- 3 Jahre als Fräser mit Heidenhain auf Hermle, 3 Achsen, setzen der Maschine, programmieren von leichten Programmen.

5 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

vertikales Fräsen

4 Jahre als CAM Programmierer bis 4 Achsen

programmiert mit NX (bevorzugt) und MasterCam

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mit Heidenhain (einfache Programme) und Fanuc (bearbeiten und optimieren von bestehenden Programmen)

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CAD/CAM-Programmierer mit Zugang zur Panelprogrammierung.