

9959 BP

Fräser, programmiert CAM, Heidenhain und Fanuc, 3 - 5 Achsen, 10 Jahre Erfahrung. Erfahrung auf Maschinen von DMU, Haas und Mazak an Werkstücken unterschiedlichster Größe. Es handelt sich um eine ruhige und besonnene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen für die Automotive.

30 Jahre

Maschinen:

DMU 80 T, Haas VF6/50, Mazak Nexus 410

Steuerungen:

Catia V5, WorkNC, Heidenhain TNC 430, Fanuc, Mazatrol

Industrie:

Automotive

Produkte:

Formen, Befestigungen, Konsolen

Materialien:

Aluminium, Bronze, Graphit, verschiedene Stähle, Titan

Serien:

Einzelteile, Prototypen, Serien

Toleranz:

0,005 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 cm - 1,5 m, 500 g - 1 t

Führerscheine & Lizenzen

PKW, Kran

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten, Produzieren, CAM

Der Kandidat hat 10 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Einrichter und Programmierer, davon 5 ausschließlich als CAM Programmierer mit einem guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele unterschiedliche Spann-, Bedienungs- und Bearbeitungsmethoden. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet Programme mit CAM (Catia V5 und Work NC), Heidenhain und Fanuc, hat auch mit Sinumerik und Mazatrol gearbeitet.

Praxis:

- 5 Jahre ausschließlich als CAM-Programmierer mit Catia V5 und WorkNC, 5 Achsen, programmiert, arbeitete in dieser Zeit nicht an der Maschine.
- davor 3 Jahre als Fräser mit Heidenhain und Fanuc auf DMU und Haas, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 1 Jahr als Fräser mit Mazatrol auf Mazak Nexus, 3 Achsen, setzt die Maschinen, passt bestehende Programme an.

4 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre CAM Programmierung

Programmiert seit 5 Jahren ausschließlich über CAM (Catia und WorkNC), arbeitet nicht an der Maschine

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mit Heidenhain und Fanuc, in den letzten 6 Jahren hat er ausschließlich mit CAM programmiert, braucht eine kurze Einarbeitungsphase für Panelprogrammierung

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CAD/CAM-Programmierer mit Zugang zu Panelprogrammierung.