

9986 TP

Fräser, programmiert Heidenhain, 3 - 5 Achsen, 8 Jahre Erfahrung. Arbeitet überwiegend auf Maschinen von Mikron und Grob an Formen. Es handelt sich um eine ruhige, kluge und selbstmotivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen für die Automotive und Waffen & Militärtechnik.

28 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Mikron VCE 1200 Pro, Grob G350, DMC 103V

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Heidenhain TNC 640, Sinumeric 810D

Industrie:

Automotive, Waffen & Militärtechnik

Produkte:

Formen

Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine Serien

Toleranz:

0,01 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

20 mm - 600 mm; 500 g - 30 kg

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen mit Heidenhain auf Mikron, möchte seine CAD/CAM-Fähigkeiten verbessern

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren

Er verfügt über eine große CNC-Fräserfahrung als Bediener, Einrichter und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Liest flüssig technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele unterschiedliche Spann-, Bedienungs- und Bearbeitungsmethoden. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet Programme mit Heidenhain und arbeitet mit Q-Parametern. Hat Erfahrung mit Sinumerik.

Praxis:

- 1 Jahr als Fräser auf Mikron VCE 1200 Pro mit Heidenhain iTNC 530, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.
- davor 4 Jahre als Fräser auf Grob G350 mit Heidenhain TNC 640, 3 - 5 Achsen, arbeitet von A - Z.
- davor 2 Jahre als Fräser auf DMC 103V mit Sinumerik 810D, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.
- hat davor 2 Jahre konventionell gefräst
- Erste Grundlagen in Mastercam und EdgeCam

8 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen, davon 2 als konventioneller Fräser
Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mehrmals täglich mit Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser mit großem Potenzial, wenn möglich mit Zugang zu CAM-Programmiertraining.