

10001 NK

Guter Fräser, Programmieren Sinumerik, CAM und Winmax, 9 Jahre Erfahrung, arbeitet auf in der Größe unterschiedlichen Maschinen an sehr präzisen Werkstücken. Eine intelligente und auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Teile für die Medizin, Luftfahrt und Messmaschinen (Zeiss).

35 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

Maschinen:

DMF 180 L (5-ax), DMC 635 (3-ax), DMU 50 (5-ax), CTX, Mazak (3-ax), Hurco

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Sinumerik Celos, Mazatrol, Ultimix

Industrie:

Automotive, Aerospace, Medizintechnik,

Produkte:

Materialien:

Edelstahl, hochfester Stahl, Aluminium, Kupfer, Stahl

Serien:

Einzelteile und kleiner Serien bis 6 Stück

Toleranz:

0,005 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 500 mm

Führerschein & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Fräsen und CAM

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt großes Verständnis und Können im Fräsbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt sehr effiziente Programme über Sinumerik und CAM, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Im Cam Bereich arbeitet er hauptsächlich mit FeatureCam, hat sich vorab MasterCam und SolidCam selbst angeeignet. Besitzt auch Erfahrung in der Großteilzerspanung, hilft im Betrieb den Drehern bei den Fräseinheiten (CTX)

Praxis:

6 Jahre DMG Maschinen mit Sinumerik und CAM, Arbeiten von A - Z, viele Schulungen
vorab: Hurco, Mazak und Erodieren

9 Jahre Fräsen mit 3 - 5 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

5 Jahre CAM Programmieren

FutureCam, EdgeCam, MasterCam, Solidcam, Peps

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mit Sinumerik, parallel zum CAM Programmieren

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr guten Fräser mit Zugang zu CAM