

## 10769 FA

**Fräser, programmiert Fanuc (G-Codes) und CAM, 3 - 4 Achsen, 7 Jahre Erfahrung. Arbeitet auf Feeler und Deckel Maho an Werkstücken unterschiedlichster Größe. Es handelt sich um eine sehr positive und kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Werkstücke für den Druck, Bergbau u.a.**

29 Jahre, feste Partnerschaft, 2 Kinder (4 und 7 Jahre)

### Maschinen:

Feeler FV-1600, Deckel Maho FP42 NC

### Steuerungen:

Fanuc oiMD, Dialog 3, StrutCAM, Inventor

### Industrie:

Druck, Bergbau

### Produkte:

verschiedene

### Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kunststoff, Stahl, Werkzeugstahl

### Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine Serien

### Toleranz:

0,01 mm

### Oberflächen:

RA 1,2

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

möchte sich beständig weiterentwickeln, 5 Achsen programmieren

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er verfügt über große Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Einrichter und Programmierer mit einem guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und lagen. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele unterschiedliche Spann-, Bedienungs- und Bearbeitungsmethoden. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet Programme mit Fanuc (G-Codes) und Dialog 3. Hat auch schon mit Sinumerik, OSP und Mazatrol als Bediener gearbeitet.

#### Praxis:

- seit 1 Jahr als Fräser mit Fanuc auf Feeler, 4 Achsen, arbeitet von A - Z.
- davor 4 Jahre als Fräser mit Dialog 3 auf Deckel Maho, arbeitet von A - Z.
- 1 Jahr als CAM-Programmierer, insbesondere mit Inventor und SprutCam, arbeitet von A - Z.

7 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahr CAM-Programmierer

StrutCAM 8, Inventor

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

mehrmals am Tag mit Fanuc

### Qualitätssicherung:

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser mit Zugang zu CAM-Programmierung.