

## 9074 FG

**Dreher und Fräser, setzen und bedienen mit Fanuc, Sinumerik, Mazatrol, 6 Jahre Erfahrung. Arbeitet auf Maschinen wie Goodway, Makino, Mazak etc. an Werkstücken unterschiedlicher Größe. Es handelt sich um eine ruhige und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Schrauben, Wellen etc. für die Automotive, Aerospace u.a.**

38 Jahre, verheiratet, 1 Kind (6 Jahre)

### Maschinen:

Goodway GLS 200, GS 2800, Makino PS95, Mazak Integrex e-420H-S, Doosan DNM 650HS, Hass VF-3SS, UMC-750SS, Dahlih MCV 120, Microcut Challenger BNC

### Steuerungen:

Fanuc Oi TD, Fanuc, Sinumerik 808D

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Nahrungsmittel, Waffen & Militärtechnik, Maschinen

### Produkte:

Achsen, Befestigungen, Konsolen, Schrauben, Wellen

### Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

### Serien:

Einzelteile, Prototypen, Serien

### Toleranz:

0,02 mm

### Oberflächen:

nach Anforderung

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 cm - 1,5 m; 100 g - 30 kg

### Führerscheine & Lizenzen

### Erfahrung:

Rüsten & Produzieren

Er hat Erfahrung im CNC-Drehen und -Fräsen als Bediener und Einrichter mit einem soliden Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und grundlegenden Service. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Vermisst die Werkzeuge, setzt Nullpunkte und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Dimensionen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

#### Drehen (60 %):

- Er hat ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie.
- Er arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.
- Bearbeitet bestehende Programme mit Fanuc, Mazatrol (jeweils 2 Jahre) und Sinumerik (6 Monate).

#### Fräsen (40 %):

- Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten.
- Hat mit Fanuc und Haas gearbeitet.

An seinem derzeitigen Arbeitsplatz hat er keine Entwicklungsmöglichkeiten, deshalb sucht er eine neue Anstellung.

4 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, vertikales Fräsen

4 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Bearbeiten und optimieren von bestehenden Programmen.

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

PKW, Kran

**Bevorzugt:**

Er möchte sich zum Programmierer weiterentwickeln.

Wir empfehlen ihn als CNC-Dreher und -Fräser, wenn möglich mit Zugang zu Programmiertraining.