

10165 CE

Dreher, programmiert Sinumerik ShopTurn und Mazatrol, 15 Jahre Erfahrung. Arbeitet auf Maschinen von CTX und Mazak an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine wissbegierige und zuverlässige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen und Flugzeugkomponenten für Luft- und Raumfahrt.

38 Jahre

Maschinen:

CTX Gamma 3000, CTX Beta, Mazak 250 MY, You Ji VTC, Prima / Pentamac

Steuerungen:

Sinumerik ShopTurn, Mazatrol, Smooth G, Fanuc, ISO

Industrie:

Luft- und Raumfahrt, Flexodruck

Produkte:

Achsen, Flugzeugkomponenten

Materialien:

Aluminium, Inconel, Stahl, Titan

Serien:

Einzelteile, kleine Serien bis 8 Stück

Toleranz:

0,01 mm - 0,1 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ø 10 mm - 350 mm, Länge max. 2,8 m;
10 g (Aluminium) - max. 750 kg (Stahl)

Führerscheine & Lizenzen

PKW, Kran

Bevorzugt:

Drehen auf CTX und Mazak, möchte gerne auch Fräsen lernen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Der Kandidat verfügt über 15 Jahre Erfahrung im Bereich CNC-Drehen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem sehr guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest flüssig technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Er schreibt und bearbeitet Programme mit Sinumerik ShopTurn und Mazatrol.

Praxis:

- 2 Jahre als Dreher mit Sinumerik ShopTurn auf CTX beta, arbeitet von A - Z.
- Parallel 1 Jahr als Dreher mit Sinumerik ShopTurn auf CTX Gamma 3000, arbeitet von A - Z.
- bis 2019 4 Jahre als Dreher mit Mazatrol und Smooth G auf Mazak 250 MY, arbeitet von A - Z.
- davor 2 Jahre als Dreher mit Fanuc auf You Ji VTC, bedienen und setzen
- davor 3 Jahre als mit ISO auf Prima / Pentamac mit Visel Center, bedienen und setzen
- Hat auch Erfahrung mit Holzdrehen auf Ballestrini

15 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mehrmals täglich

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Dreher mit Sinumerik ShopTurn und Mazatrol.