

## 10344 KD

Dreher und Fräser, Steuerung Sinumerik, 12 Jahre Erfahrung. Er arbeitet überwiegend an Maschinen von Gildemeister, Weisser und SW und an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine kommunikative und lernwillige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Motorblöcke, Getriebegehäuse, Schrauben u.a. für die Automotive.

40 Jahre, verheiratet, 1 Kind (2,5 Jahre)

### Maschinen:

Gildemeister Twin 65, 42, 32, Weisser Univertor AM-T, SW BA 322

### Steuerungen:

Sinumerik

### Industrie:

Automotive

### Produkte:

Motorblöcke, Getriebegehäuse, Schrauben, Wellen, Profile

### Materialien:

Aluminium, Bronze, Kunststoff, Stahl,

### Serien:

mittlere und große Serien

### Toleranz:

0,008 mm

### Oberflächen:

RZ 4

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

5 mm - 20 cm; 2 g - 1 kg

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

### Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren

Er hat ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnik und verfügt über CNC-Fräserfahrungen als Bediener und Einrichter mit einem soliden Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. In seinen bisherigen Firmen wurden die Programme komplett von Programmierern erstellt, weshalb er keine Gelegenheit hatte selber programmieren zu lernen.

#### CNC Drehen (ca. 60 %):

- Arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.
- Editiert und korrigiert bestehende Programme mit Sinumerik. Hat auch Erfahrung mit Haas.
- 6 Jahre als Dreher mit Sinumerik auf Gildemeister und 3 Jahre als Dreher mit Sinumerik auf Weisser, setzt die Maschine, editiert und korrigiert bestehende Programme.

#### CNC-Fräsen (ca. 40 %):

- Kennt viele unterschiedliche Spann-, Bedienungs- und Bearbeitungsmethoden.
- Bearbeitet bestehende Programme mit Sinumerik und Fanuc.
- 6 Jahre als Fräser mit Sinumerik auf SW, setzt die Maschine, editiert und korrigiert bestehende Programme.

#### 12 Jahre als Fräser mit 2-7 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

#### 12 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Optimieren von bestehenden Programmen mit Sinumerik

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital, (Mitutoyo, Zoller))

Wir empfehlen ihn als CNC-Dreher mit Zugang zu Programmiertraining.

Drehen, ist aber auch offen für Drehen und Fräsen, möchte selbstständig programmieren lernen