

10606 VRI

Erfahrener Fräser/Bohrwerker mit Drehkenntnissen, Programmieren Heidenhain, 18 Jahre Praxis, arbeitet meist auf Bohrwerken von TOS an entsprechenden Werkstücken. Eine ruhige und bescheidene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Großteile.

36 Jahre, 1 Kinder (6 Jahre)

Maschinen:

TOS WRD 150, WHQ 13, TOS WRD 150, PEGARD, Mazak Integrex 400, MAG VTC 1600 , Bourne&Koch HDS 1600-300

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, TNC 430, Mazatrol/ISO, Sinumerik 840D, CNC-H 646

Industrie:

Automotive, Aerospace, Öl & Gas,

Produkte:

Chassis, Getriebegehäuse, Zahnräder, Kettenräder, Ersatzteile, feste und mobile Unterbaugruppen, Inspektionsgeräte, Schweißkonstruktionen

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Inconel, Stahl,

Serien:

Einzelteile / Prototypen, kleine Serien bis zu 25 Stück

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

RA 1,0

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1kg - 20t, 1m -10m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Großteile

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung im Fräsen, speziell mit Bohrwerken. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt bisher nur leichte Programme mit Heidenhain, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich im Drehbereich mit angetriebenen Werkzeugen.

Auf Grund der Strukturen seiner bisherigen Arbeit war es ihm nicht möglich, sein Programmierkönnen zu vertiefen, was aber durch seine guten Kenntnisse von Heidenhain in kurzer Zeit schnell zu verbessern sein wird. Er lernt und setzt zügig um.

Praxis:

mehr als 12 Jahre Heidenhain meist auf TOS, programmieren leichte Teile, Bearbeitung von schwierigen Teilen mit eingespielten Programmen.

2 Jahre Drehen mit Mazak und MAG, Setzen und Bearbeiten von eingespielten Programmen

12 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf,

Setting:

täglich

Programmieren an der Maschine:

bisher nur leichte Teile

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Fräser für Großteile mit noch hohem Potential im Bereich Programmierung