

10982 UM

TOP-Dreher, Programmieren Mazatrol, Sinumerik und OSP, 5 Jahre Praxis, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen und Steuerungen wie Mazak, CTX und Okuma. Eine kommunikative, auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich verschiedene Teile der Metallurgie.

30 Jahre

Maschinen:

Mazak QT-Compact 200 MSYL, Quickturn
Nexus 200-II MSY, Okuma, CTX 300

Steuerungen:

Mazatrol Smooth, Matrix Nexus 2, Matrix
Nexus 2, OSP, Sinumerik

Industrie:

Automotive, Maschinenbau, metallurgisches
Engineering

Produkte:

Achsen, Getriebegehäuse, Getriebeteile,
Rohre, Wellen, u.v.a.

Materialien:

Bronze, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl,
hochfester Stahl,

Serien:

Einzelteile, Serien

Toleranz:

0,005mm, H7

Oberflächen:

Ra 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ø 3mm - 0,5m diameter, bis 1,5m

Führerschein & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Drehen, Weiterbildung

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Können und Erfahrung im Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme über Mazatrol, Sinumerik und OSP, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.
In Deutschland ausgebildet

5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmiert täglich mehrmals

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Dreher mit noch weiterem Potential