

11031 BJJ

Dreher und Schleifer, programmiert mit Sinumerik, Simatic, Fagor und Heidenhain, 5 Jahre Erfahrung. Er arbeitet auf Maschinen von Studer, TOS u.a. an Werkstücken unterschiedlichster Größe. Es handelt sich um eine organisierte und präzise arbeitende Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Parfümpumpen, Teile von Uhren, große Teile von Schweißpressen für Hydraulik und Werkzeugbau.

27 Jahre, verheiratet, 1 Kind (3 Jahre)

Maschinen:

Studer S31, Kellenberger, Cetos BUA 25, TOS SU 63, Trencin SU 80, Kovosvit MAS Masturn

Steuerungen:

Sinumerik, Simatic OP17, Fagor, Heidenhain iTNC 530

Industrie:

Hydraulik, Werkzeugbau

Produkte:

Parfümpumpen, Teile von Uhren, große Teile von Schweißpressen

Materialien:

Kupfer, Inconel, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Keramik

Serien:

Einzelteile, Prototypen, Serien bis 500 Stück

Toleranz:

0,001 mm

Oberflächen:

RA 0,1

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 mm - 4 m; 10 g - 4 t

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen und Schleifen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren

Er verfügt über 5 Jahre Erfahrung im CNC-Drehen und -Schleifen mit einem guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet.

Praxis:

- 5 Jahre als Schleifer mit Sinumerik auf Studer S31 und mit Simatic OP17 und Fagor auf Cetos BUA 25, arbeitet von A - Z.
- 6 Monate als Schleifer mit Sinumerik auf Kellenberger bis max. 315 kg, settet und bedient die Maschine.

Parallel:

- 5 Jahre als Dreher mit Heidenhain auf TOS und Kovosvit MAS Masturn, arbeitet von A - Z.
- 3 Jahre als Dreher mit Sinumerik und Fagor auf TOS SU 63, arbeitet von A - Z.

5 Jahre als CNC-Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

5 Jahre als CNC-Schleifer und konventioneller Schleifer

Rundscheifen, Innenrundscheifen, Flachscheifen, Universalscheifen, spitzenloses Schleifen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mehrmals am Tag

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC-Dreher und -Schleifer.