

11037 BT

Fräser im Großteilbereich, Steuerungen Heidenhain und Sinumerik, 6 Jahre Praxis, arbeitet an Maschinen wie DMU und TOS an entsprechenden Werkstücken. Eine nette und motivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Turbinen.

32 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (2 und 7 Jahre)

Maschinen:

TOS W-100, DMU 50e, Pfiffner RT-12

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Sinumerik 840D

Industrie:

Energie,

Produkte:

im Moment Teile von Turbinen

Materialien:

Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Titan,

Serien:

Einzelteile

Toleranz:

0.015mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1m - 10m, 0,5kg - 15t

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsen, speziell im Großteilbereich. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, passt an und optimiert bestehende Programme, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Durch seine erheblichen Kenntnisse der verschiedenen Tools ist er in seiner Firma für den gesamten Werkzeugbereich verantwortlich. Er besitzt Basis Kenntnisse im Programmieren mit Heidenhain, konnte auf Grund der Firmenstruktur sich in diesem Bereich nicht entwickeln, was aber sein Wunsch ist.

6 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich Anpassungen

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Fräser im Großteilbereich mit Potential, gerade was Programmieren betrifft.