

10624 DTJ

Erfahrener 5-ax Fräser mit Dreherfahrung, Programmieren CAM, vorab Selca, 9 Jahre Praxis, arbeitet auf normalen und großen Maschinen an anspruchsvollen Werkstücken. Eine für alles offene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich KA.

28 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Tiger TMT, Hurco VF, Okuma , Haas

Steuerungen:

Selca, Ultimax

Industrie:

Automotive, Aerospace, Medizintechnik, Formenbau, Konstruktion

Produkte:

Achsen, Lager, Zahnräder, Formen, Wellen u. v.a.

Materialien:

Aluminium, Kupfer, Inconel, Stahl, hochfester Stahl,

Serien:

Einzelteile, Serien

Toleranz:

0,01 mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

von 10mm ø bis 2m Länge, 1kg - 500kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt: Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme momentan über Esprit und Hypermill, vorab am Panel mit Selca, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet beim Drehen selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Er hat hervorragende Kenntnisse im CAM Bereich, löst auch schwierige Probleme selbständig, hat auch vorab viel über Panel programmiert, da er jetzt meist CAM macht, braucht er kurze Zeit, um das Panel Programmieren wieder 1:1 zu setzen. Hat keine Probleme auch andere Steuerungen anzunehmen.

Praxis:

6 Jahre große 5-achs Maschinen wie Tiger, programmieren Selca, HyperMill und Esprit, alles von A - Z

3 Jahre Hurco, programmieren mit Hypermill, A - Z vorab Okuma u.a.

9 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre CAM Programmieren

sehr gut mit Esprit und Hypermill, auch Kenntnisse mit Solidworks und AutoDesc

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

momentan täglich CAM, vorab Selca

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Zerspaner, Fräsen, Drehen mit Zugang zu CAM