

11146 OB

Top Fräser, Programmieren Heidenhain und G-Code, 20 Jahre Praxis, arbeitet an modernen 3-ax Maschinen von Mikron, Bridgeport, Haas u.a. an sehr komplexen Teilen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formenbau für Militär und Waffen.

38 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Bridgeport, Mikron VCE 600 PRO, Centech XL 850, HAAS VF 2, VF 3 YT

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, TNC 410, 620, Fanuc/ISO

Industrie:

Waffen & Militärtechnik,

Produkte:

Formen und Teile dafür, speziell für Einspritzanlagen

Materialien:

Aluminium, Stahl,

Serien:

kleine Serien

Toleranz:

0.02mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

meist 100x60x40, selten 250x150x50, bis 30kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Fräsbereich, speziell im sehr hochwertigen Sektor Einspritzformenbau. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain und G-Code, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Sein Handling mit Heidenhain ist besonders hervorzuheben.

Praxis:

20 Jahre Heidenhain auf verschiedenen Maschinen, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

15 Jahre Haas, mit Fanuc und G-Code, wie oben

20 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmiert täglich

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

wir empfehlen ihn als sehr guten und erfahrenen Fräser für 3-ax Maschinen