

11154 KP

Fräser mit Top-Cam Kenntnissen, Programmieren Heidenhain und CAM, 14 Jahre Praxis, arbeitet momentan auf einer großen Matec mit 5 Achsen. Eine ruhige und selbstbewußte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Teile für den Maschinenbau.

39 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Matec 40P, DMF 180, DMU 50, DMC 635V, DMC 63V, DMC 103V CTX300; CTX alpha 500

Steuerungen:

Heidenhain iTNC530, 430

Industrie:

Maschinenbau

Produkte:

Montagerahmen, Montageplatten, verschiedene Teile von Maschinen

Materialien:

Edelstahl 90%, Stahl, Aluminium

Serien:

Einzelteile, Serien

Toleranz:

0.005 - 0.01 mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1m x 1m to 2.5m x 5m, 100kg - 4t

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt: Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsbereich, speziell was die CAM-Programmierung betrifft. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme meist über CAM, zuletzt auch leichtere mit Heidenhain, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen im Drehbereich.

Er hat einen anderen Weg beschritten, erst CAM Programmierungen, jetzt mehr an der Maschine auch Panel Programme.

Praxis:

Seit 1 Jahr täglich 8 Stunden an 5-ax Matec mit Heidenhain, leichte Programme am Panel, komplexe via CAM, A- Z

vorab 6 Jahre Programme via CAM für CTX und 3-5 ax DMF 180 und DMU 50 Maschinen

vorab 7 Jahre Programme via CAM für 3-5 ax DMC und DMU

1 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, vertikales Fräsen

6 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

14 Jahre CAM

Solidcam, Surfcam

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

leichte Programme und Optimierungen

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Fräser mit sehr großem Wissen mit Zugang zu CAM