

11195 CF

Erfahrener Fräser mit Dreherfahrung, Programmieren Fanuc, 4 Jahre Praxis, arbeitet parallel auf Fräs,- und Drehmaschinen von Victor. Eine ruhige auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich sehr unterschiedliche Elemente.

29 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Victor Taichung VC106,
A110, Victor Taichung V36, 26HD, P20, V40

Steuerungen:

Fanuc Oi tf, ISO

Industrie:

Metallurgische Industrie.

Produkte:

Achsen, Lager, Getriebegehäuse, Schrauben,
Wellen, Kassetten, Zahnradnaben,
Zahnhülsen, Gürtelräder,
kegelstumpfförmige Rollen, Bitronenwalzen,
gerillter Halbkupplung, Kettenräder,
Einzelbuchsen, Halblager, Laufräder , Keile,
Bolzen

Materialien:

Messing, Bronze, Gusseisen, Stahl, Teflon

Serien:

Einzelteile / Prototypen, kleine Serien

Toleranz:

0,005mm

Oberflächen:

RA 0,6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ab \varnothing 16mm, Länge bis 3m, 20g - 100kg

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt: Fräsen/Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräs, und Drehbereich mit Fanuc. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt viele verschiedene Programme, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet im Drehbereich bisher ohne angetriebene Werkzeuge. Er fräst meist mit 3 Achsen, etwas weniger mit 4 Achsen.

Praxis:

4 Jahre Fräsen und Drehen mit Fanuc von A - Z
davon 3 Jahre Abteilungsleiter CNC

4 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

horizontales und vertikales Fräsen

4 Jahre als Dreher

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mehrfach

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als kompetenten und flexiblen Zerspaner