

11272 BA

Sehr erfahrener Fräser mit Dreherfahrung, Programmieren Heidenhain, Sinumerik und CAM, 5 Jahre Praxis, arbeitet auf sehr modernen Maschinen an unerschiedlichen Werkstücken. Eine bescheidene und intelligente Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich sehr verschiedene Elemente.

25 Jahre, feste Partnerschaft, 1 Kind (1 Jahr)

Maschinen:

Kafo KFO 620, Kafo DV11C, Optimum L44, Micron UMC 900, Knut X-Mill 900, Pinacho Smartturn 6

Steuerungen:

Sinumeric 840D SL, 828D, Heidenhain TNC 407, Fanuc 0TC

Industrie:

Maschinenbau, Papierderung, Dienstleistung

Produkte:

Befestigungen / Konsolen, Kupplungen, Formen, Rohre, Schrauben u.v.a.

Materialien:

Stahl, Werkzeugstahl, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Tekstolit, Kunststoff

Serien:

Einzelteile / Prototypen, kleine Serien bis zu 25 Stück

Toleranz:

0,005mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10mm - 1500mm, 5g - 1t

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt: Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain, Sinumerik und CAM, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Fähig, probleme immer selbst zu lösen.

Praxis:

3 Jahre auf 4 Achsen Mikron mit Heidenhain, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

3 Jahre Sinumerik bis 5 Achsen auf verschiedenen Maschinen, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

2 Jahre Drehen mit Sinumerik, Programmieren leichte Programme und Bearbeiten von A - Z

2 Jahre verschiedene CAM

5 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

2 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

2 Jahre CAM Programmieren

Autocad, AutoDesk, Solidcam, Solidworks, One Cnc

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals am Panel und CAM

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Zerspaner