

8403 BA

Fäser mit Drehkenntnissen, 3 Achsen, 9 Jahre Erfahrung, programmiert Heidenhain, arbeitet auf Maschinen von DMC, Digma und Akira. Es handelt sich um eine ruhige und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Naben, Implantate, Formen, Wellen, Gewinde, u.v.a. für Automotive, Medizintechnik, Werkzeugbau u.a.

Alter 34, feste Partnerschaft

Maschinen

DMC 650 V, Digma HSC 300, Akira Seiki A 650
Heidenhain iTNC 640, Heidenhain iTNC 530, Fanuc

Erfahrung

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über sehr viel Erfahrung im Bereich CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit tiefem Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er wählt die richtige Technologie für ein Werkstück und kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Optimierte Produktionsprozesse. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Liest technische Zeichnungen. Er misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemessungen und Toleranzen vertraut.

Schreibt und bearbeitet Programme mit Heidenhain und Fanuc. Bei seinem letzten Arbeitgeber konnte er nicht programmieren, durch seine Erfahrung traut er es sich allerdings nach kurzer Eingewöhnung wieder zu.

Praxis:

- 8 Jahre Heidenhain: Programmieren, vertikale und horizontale Fräsmaschinen, hauptsächlich Werkzeug- und Maschinenindustrie
- 1 Jahr Fanuc: Setzen und programmieren, hauptsächlich Medizin und Automobilindustrie

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser für Heidenhain mit Zugang zu CAM-Training.

9 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahre als Dreher

Serien

Einzelteile, Prototypen, kleine und mittlere Serien

Produziert

Naben, Implantate, Formen, Wellen, Gewinde, u.v.a.

Materialien

Titan, verschiedene Stähle, Edelstahl, Edelmetalle, Kunststoff, Bronze, Aluminium u.a.

Industrie

Automotive, Medizintechnik, Werkzeugbau u.a.

Setting

Auswahl der Werkzeuge und Bestückung der Maschine, Einmessen, Laden von Material, Setzen des Nullpunkts

Programmieren an der Maschine

täglich mit Heidenhain

Toleranz

0,01 mm

Oberflächen

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke

10 mm - 8 m, 10 g - 400 kg

Qualitätssicherung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Sonstiges

Hat Erfahrung mit CAM, allerdings benötigt er eine Auffrischung, da er mehrere Jahre lang nicht mit CAM-Programmen gearbeitet hat.

Bevorzugt

Lebt bereits in der Schweiz und sucht hier eine neue Stelle, bei der er sich weiterentwickeln kann.

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>