

2788 KL

Sehr erfahrener Fräser, Programmieren Heidenhain und Fanuc, 13 Jahre Praxis, arbeitet auf sehr unterschiedlichen Maschinen an aufwendigen Werkstücken. Eine positive Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Einzelteile des Maschinenbaus.

33 Jahre

Maschinen:

DMU 70, POS MCV, Haas EC400, Doosan NHP 500, Hedelius MC 60, Hartford, TBI VC

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Fanuc, Haas

Industrie:

Automotive, Schwerindustrie, Maschinenbau.

Produkte:

Achsen, Chassis, Motorblöcke, Getriebeteile, Formen, Wellen,

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Edelmetalle, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl,

Serien:

Einzelteile

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

20mm - 3m, 50g - 500kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen

13 Jahre Fräsen

Drehtisch, Schwenktisch,

Setting:

Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals, verschiedene Steuerungen

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als kompetenten Fräser