

10799 SD

Fräser, programmiert Heidenhain und CAM, 3 Achsen, 3 Jahre Erfahrung. Arbeitet überwiegend auf Kovoovit MAS, Kunzmann und DMC an anspruchsvollen Werkstücken. Es handelt sich um eine ehrgeizige und lernwillige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Prototypen und Einzelteil für Hydraulik und Öl- und Gasindustrie.

26 Jahre

Maschinen:

Kovoovit MAS MCV 1016, Kunzmann WF 600, DMC 1450 V, Doosan DNM 5700S, DNM 4500, DNM 400 A

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, TNC 320, TNC 640, Fanuc

Industrie:

Automotive, Elektronik, Hydraulik, Öl & Gas

Produkte:

Getriebegehäuse, hydraulische Kammern, Verbindungsstangen für Hydraulikpumpen, Stahl- oder Kunststoffplatten, Werkzeuge für Produktionslinien, Teile für industrielle Roboter

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Werkzeugstahl, Polyamid, ESD-Polyamid, PEEK Plexiglas

Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine und mittlere Serien

Toleranz:

-0,009 mm - +0,002 mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

3-4 mm - 700-1000 mm; 10 g - 100 kg

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten, Produzieren, CAM

Er verfügt über 2 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmier mit einem sehr guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest flüssig technische Zeichnungen und wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Trotz seiner auf dem Papier geringen Erfahrung arbeitet er bereits auf einem sehr hohen Niveau.

Er schreibt und bearbeitet hochkomplexe Programme mit Heidenhain und CAM und hat hier eine perfekte Balance.

Praxis:

- 2 Jahre als Fräser mit Heidenhain und CAM parallel auf Kovoovit MAS, Kunzmann und DMC, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.
- 2 Jahre als CAM-Programmierer mit SolidCAM, SOLIDWORKS und AutoCAD, arbeitet von A - Z.
- davor 1 Jahr als Fräser mit Fanuc auf Doosan, arbeitet von A - Z.

3 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

2 Jahre als CAM-Programmierer

SolidCAM, SOLIDWORKS, AutoCAD

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mit Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen mit Heidehain und CAM, hat einen Bachelor im Ingenieurwesen

Wir empfehlen ihn als CNC-Fräser mit Heidehain und wenn möglich mit CAM.